

THE NEW GENERATION!



↗ LS-AIRSTATION

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY



➤ SECADORES FRIGORIFICOS DE EXPANSIÓN DIRECTA

Alto rendimiento garantizado; mínimas pérdidas a baja carga.

- Bajo consumo de energía.
- Respetuoso con el medio ambiente.
- Amplios límites de funcionamiento.
- Drenaje de condensados.

➤ COMPRESORES DE INYECCIÓN DE ACEITE DE TORNILLO ROTATIVO LS04 – LS22

Un producto que se adapta a todas las aplicaciones, con suministro constante de aire comprimido de alta calidad.

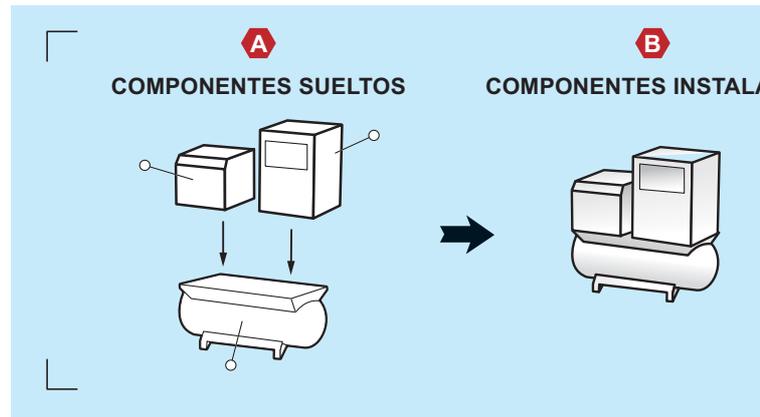
- Elemento de compresión de alta eficacia.¹⁾
- Ahorro de energía
- Disponibilidad de motores de alta eficacia.
- Accesibilidad de primera clase.
- Elementos de servicio agrupados.
- Sistema automático de tensado de correas.
- Diseño del conjunto insonorizado.
- Control electrónico.

¹⁾ Centro de excelencia

El cabezal de compresión de tornillo está fabricado, utilizando la más avanzada maquinaria industrial CNC, junto con la tecnología Laser on-line, con el fin de mantener las tolerancias de fabricación de la forma más precisa. El resultado es una máquina fiable y de alto rendimiento, lo que se traduce en un bajo coste de explotación durante la vida útil del equipo.

➤ CALDERIN

Según la normativa EN 87/404 y AD 2000



⇒ EL ESTÁNDAR INDUSTRIAL



⇒ LA MEJOR SOLUCION

⇒ GARANTÍA AMPLIADA LIBRE DE CARGO

La nueva garantía Assure de CompAir es la primera en su clase en el mundo, que es efectiva “siempre que el compresor esté en servicio”, en vez de estar basada en la garantía estándar anual.

El amplio programa de servicio y garantía de CompAir (Garantía de hasta **44.000 horas** basada en el uso del producto):

⇒ ASSURE™

24.000 horas de garantía extendida, por la venta de nuevas máquinas

⇒ AMPLIACIÓN ASSURE™

Ampliación de la garantía estándar de 24.000 horas hasta 32.000 horas

⇒ RE-GARANTIA ASSURE™

Re-Garantía de máquinas, hasta 28.000 horas, que no estén cubiertas en la actualidad

⇒ ASSURE PLUS™

44.000 horas de garantía ampliada para máquinas que trabajen más de 5.000 horas anuales

⇒ INSTALACIÓN SENCILLA

Mínimos costes de instalación.
Mínimo espacio requerido

⇒ FÁCIL MANEJO

Todos los componentes están listos para su funcionamiento

⇒ MANTENIMIENTO SENCILLO

Accesibilidad óptima para mantenimiento del compresor y secador por separado

⇒ COMPROBACIÓN SENCILLA

Según la normativa de seguridad industrial y salud, máximo período de validez para la inspección de **5 años**

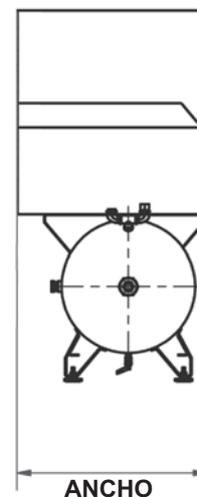
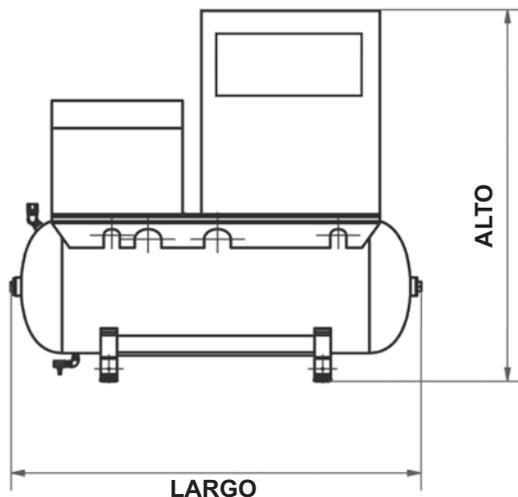


COMPRESOR	TIPO	LS04		LS05		LS07		LS11		LS15		LS18		LS22	
Presión nominal	bar	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
FAD ¹⁾	m ³ /min	0,5	0,45	0,72	0,66	1,14	0,93	1,68	1,41	2,47	2,1	3,07	2,6	3,46	3,04
Motor	kW	4		5,5		7,5		11		15		18,5		22	
Voltaje	V / Hz	400 / 50													
SECADOR FRIGORÍFICO	TIPO	F7LS				F16LS				L36LS					
Potencia absorbida nominal	kW	0,22				0,3				0,7					
Voltaje	V / Hz	230/50				230/50				230/50					
Refrigerante	Tipo	R134a				R134a				R134a					
DEPÓSITO	VOLUMEN	270 LITROS								500 LITROS					
	Salida aire	RP 3/4"								RP 1"					
DIMENSIONES															
Largo	mm	1536				1536				1890					
Ancho	mm	660				760				890					
Alto	mm	1635				1520				1790					
Peso	kg	260		270		355		365		670		680		695	
Nivel de ruido ²⁾	db (A)	68				69				70					

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 anexo C y Pneurop/Cagi PN2CPTC2, dentro de las tolerancias abajo indicadas:

Presión de aspiración 1 bar a
 Temperatura de aspiración 20°C
 Humedad relativa 0% (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma Pneurop/Cagi PN8TNC2.3 test code, tolerancia ± 3dB



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY



INTERNET:
www.compair.com
sales@compair.com



CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.